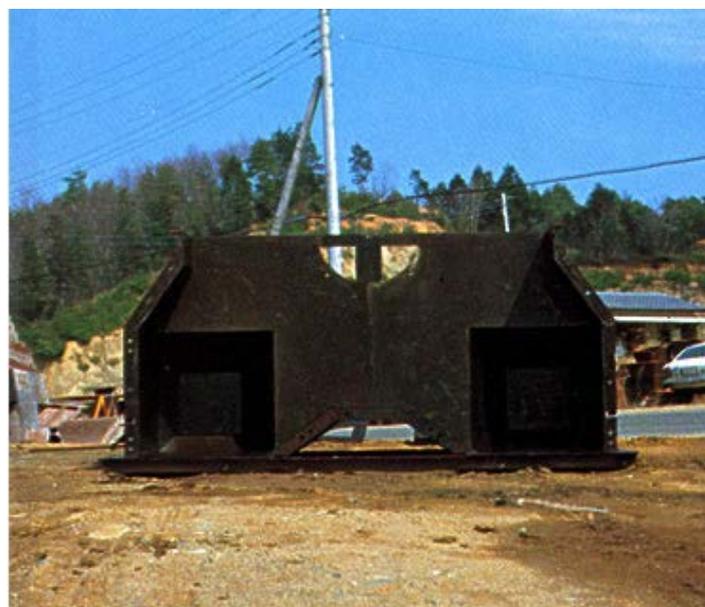


## 型枠組立順序

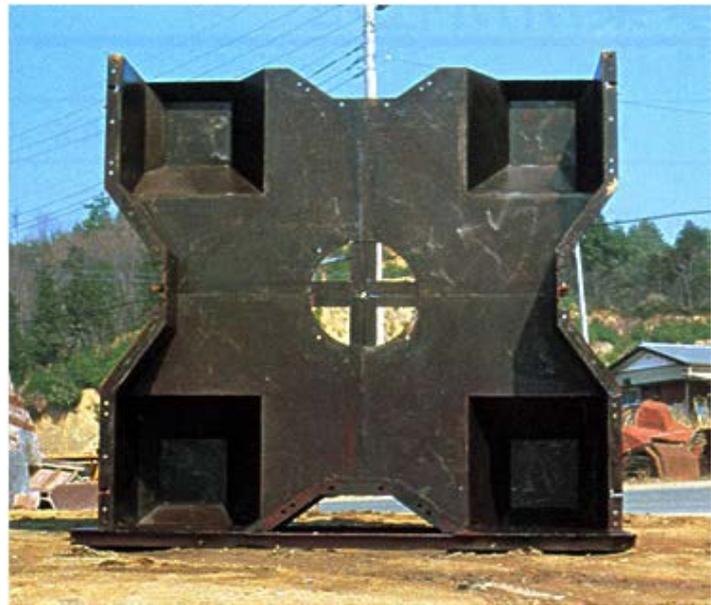
### 1. 型枠部品一式



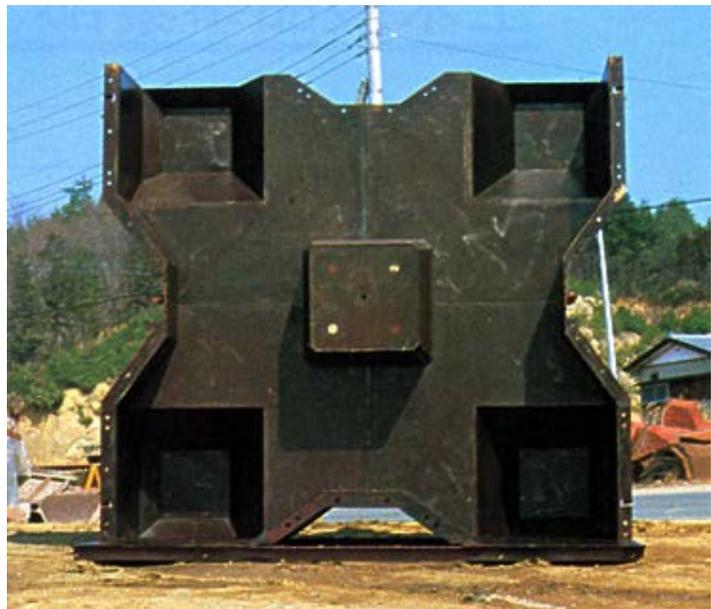
### 2. 後部側板組立



### 3. 後部側板組立完了



4. 後方部中子（角筒）を  
側板に取り付けます。



5. 前部側板を取り付け、  
中子（角筒）取り付け完了

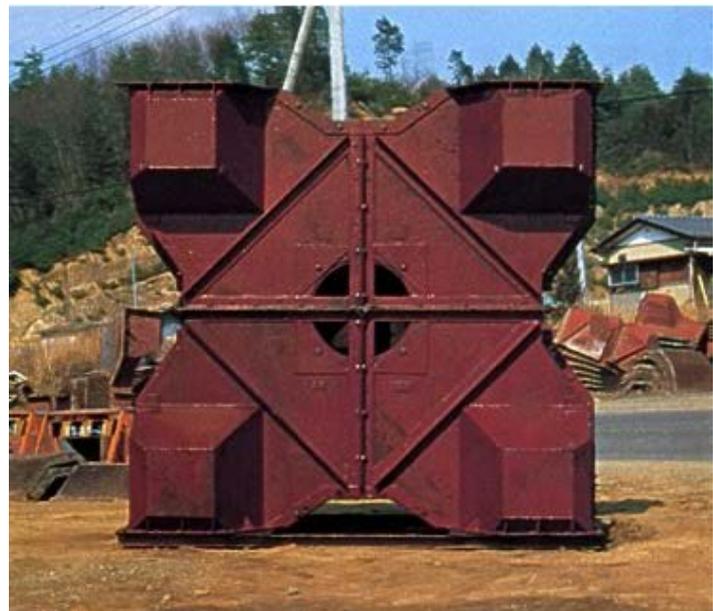
※中子（角筒）の底の部分にある穴は  
合わせて取り付けない事



6. 側板取り付け完了



7. 上蓋及びセンターボルト取り付け完了



8. コンクリートを打設しブロック上部は  
きれいにコテで仕上げます。



※中子を外す場合は、片方の中子の穴より向側の中子の

底の部分にパイプ等をあて、向側の中子を抜取り、次で手前の中子を向側よりハンマーにてタタキ抜き取る。



9. 1～7の逆順により  
型枠を解体し清掃します。

